

# LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3



Пластичные смазки

## Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3 – это серия универсальных пластичных смазок на литиевом загустителе, содержащие высококачественные минеральные масла средней вязкости с добавлением дисульфида молибдена (MoS<sub>2</sub>), графита и противозадирных присадок (EP). Смазки LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3 обеспечивают превосходную защиту за счет снижения трения и износа при вибрационных нагрузках, предотвращают образование коррозии и окисления.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0 содержит 3% дисульфида молибдена для защиты от вибрации и шоковых нагрузок при пониженных температурах. Рекомендуется для оборудования, работающего в тяжелых климатических условиях в карьерной и внедорожной технике. Диапазон рабочих температур – от -45°C до 130°C.

LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP1 и LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP2 содержат 3% дисульфида молибдена для защиты от вибрации и шоковых нагрузок при средних температурах. Эти смазки рекомендуются для экстремальных рабочих условий промышленного оборудования и внедорожной техники. Можно использовать в шарнирных соединениях для смазки шасси, пригодны для смазки элементов прицепных устройств седельных тягачей, колесных подшипников, шарнирных пальцев втулок, в железнодорожных подшипниках скольжения, подходят для многих промышленных применений, требующих молибденовой смазки, особенно для поверхностей скольжения, кулачков и цепей.

## Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии PROtective GARD® объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I, произведенных по устаревшей технологии селективной очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичные смазки

## Преимущества

- + Благодаря дисульфиду молибдена (MoS<sub>2</sub>) в своей структуре обеспечивают дополнительную защиту от тяжелых и ударных нагрузок и предотвращают контакт металла с металлом при вибрации
- + Превосходная устойчивость к высоким температурам и вымыванию водой
- + Обладают высокой устойчивостью к износу, ржавлению и коррозии
- + Смазка LUBRIGARD GREASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0 имеет функцию легкой прокачки, обеспечивает легкий доступ к точкам смазки при первом включении
- + Смазки LUBRIGARD GREASE PRO Li MOLY 3 EP обеспечивают эффективную защиту, продлевают срок службы оборудования

## Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

Наименование	DIN 51 502	OEM соответствие
LUBRIGARD GREASE PRO Li-120 MOLY 3 EP0	KPF 0 K-45	
LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP1	KPF 1 K-35	SD 4711, 3% Moly
LUBRIGARD GREASE PRO Li-150 MOLY 3 EP2	KPF 2 N-30	SD 4711, 3% Moly



## Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD GERASE PRO Li- 120 MOLY 3 EP0	LUBRIGARD GREASE PRO Li- 150 MOLY 3 EP1	LUBRIGARD GREASE PRO Li- 150 MOLY 3 EP2
Класс NLGI	DIN 51818	0	1	2
Цвет	-	Чёрный	Чёрный	Чёрный
Тип базового масла	-	Минеральное	Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла, сСт при 40°C/сек. сСт при 100°C/сек.	ISO VG	120–130 12,2 – 12,8	140–160 13,5 – 14,7	140–160 13,5 – 14,7
Индекс вязкости	-	90	90	90
Загуститель	-	Литий (Li)	Литий (Li)	Литий (Li)
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D 217	355 - 385	310 -341	265 - 295
Содержание дисульфида молибдена (MoS <sub>2</sub> )	-	3%	3%	3%
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	> 175	> 180	> 190
Коррозия меди 24 ч/100 °C	DIN 51811	Max. 1b	Max. 1b	Max. 1b
Нагрузка сваривания на четырёх-шариковой машине, кг	ASTM D2596	>315	>315	>315
Рабочая температура, °C		от -45 до +130	от -35 до +130	от -30 до +140

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | [info@lubrigroup.ru](mailto:info@lubrigroup.ru) | [www.lubrigard.ru](http://www.lubrigard.ru)