

LUBRIGARD NGEO LD 9



Моторное масло для газовых двигателей

Описание

LUBRIGARD NGEO LD 9 – высокоеффективное среднезольное моторное масло для высоконагруженных двигателей, работающих на природном газе. Производится на основе высокоочищенного базового масла премиум-класса с добавлением пакета присадок последнего поколения, содержащего беззольные дисперсанты, ингибиторы окисления, детергенты и противоизносные компоненты высокой эффективности.

Благодаря своему составу масло обеспечивает высочайший уровень защиты от коррозии детали двигателя, а также образования на них вредоносных лаков и отложений.

LUBRIGARD NGEO LD 9 предотвращает преждевременный износ и образование задиров, что способствует продлению службы двигателя и сокращению расходов на его обслуживание.

LUBRIGARD NGEO LD 9 разработано в соответствии с требованиями совместимости с системами неселективной каталитической нейтрализации выхлопных газов (NSCR) и рекомендовано для двигателей, требующих применения масел с низким содержанием фосфора для предотвращения разрушения каталитического нейтрализатора. Подходит для использования в двигателях, работающих на газе с низким содержанием серы и хлор-фтор-углеродов (CFC).

Технология PROtective Gard®



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии PROtective GARD®, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии PROtective GARD® объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.**
Полный отказ от использования базовых масел Группы I, произведенных по устаревшей технологии селективной очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.**
Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.**
Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.**
Производство на зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Моторное масло для газовых двигателей

Преимущества

- + Разработано специально для эффективной работы в высоконагруженных двигателях новейших конструкций, в том числе оснащённых стальными поршнями
- + Высокая устойчивость масла к нитрованию и окислению, а также долговременная устойчивость щелочного числа обеспечивают продлённый интервал замены и низкий расход на угар
- + Выдающаяся окислительная стабильность препятствует загущению масла и снижает вероятность образования отложений в двигателе
- + Препятствует образованию отложений на жаровом поясе и кольцевых канавках поршня, что снижает износ стенки цилиндра и продлевает срок службы двигателя
- + Оптимальный уровень зольности одновременно препятствует рецессии клапанов и возникновению неконтролируемого зажигания или детонации

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

GE Jenbacher TA 1000-1109: Type 2 & 3, Type 3 (version F), Type 4 (versions C & E), Type 6 (versions H & K, F & J, C & E, G); GE Jenbacher TA 1000-1108: Type 9 (all versions); MAN Diesel & Turbo 4-х тактные среднескоростные двигатели на природном и попутном газе; MWM TCG 2015, TCG2020, TCG2032, TCG2032B, TCG3016 двигатели на природном газе; Wärtsilä двигатели SG и DF; Waukesha когенерационные установки, 220GL; Caterpillar газовые двигатели: CG132, CG170, CG260; Deutz TR 0199-99-01213/2 двигатели 913, 914.

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD NGEOLD 9
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	13,5
Плотность при 15 °C, г/л	ASTM D4052	0,876
Температура вспышки, °C	ASTM D92	270
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	6,2
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,7

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru